

Ficha técnica

Pintura conductiva electrostática gris

Descripción

Pintura conductiva electrostática con gran resistencia a disolventes tales como acetato de etilo, etc. Pintura adecuada para entornos sin exigencias estéticas y que requieran un pavimento resistente frente a disolventes, donde existan atmósferas inflamables o bien fabricación de explosivos muy sensibles.

electrostatica® recomienda esta pintura para entornos sin exigencias estéticas y que requieran un pavimento resistente frente a disolventes, donde existan atmósferas inflamables o bien fabricación de explosivos muy sensibles, o bien como capa intermedia conductora electrostática en sistemas de pavimentos continuos antielectrostáticos electroconductores, donde también exista la posibilidad de acumulación de cargas electrostáticas, tales como la industria electrónica, impresión en huecogrado, pirotecnias, fabricación de explosivos, e industria química en general.



Propiedades técnicas generales

- Buena resistencia química a ácidos, álcalis y productos químicos
- Específico para la realización de sistemas eléctricamente conductores y antielectrostáticos
- El sistema completo cumple con la norma UNE-EN 1081 proporcionando una resistencia Eléctrica de Derivación, inferior a 1 megaohmio
- Clasificado como grupo j) según la Directiva 2004/42/CE.

Datos técnicos

- Acabado Brillante
- Volumen de sólidos $94 \pm 2\%$
- Rendimiento teórico litros $13 \text{ m}^2/\text{litro}$ a 70 micras secas
- Rendimiento teórico kilos $10.8 \text{ m}^2/\text{Kg}$
- Peso específico $1.2 \text{ Kg}/\text{litro}$
- Secaje al tacto 6 horas a 20°C
- Curado 16 horas a 20°C
- COV (comp. orgánicos volátiles) $63 \text{ gr}/\text{l}$
- Aplicación 2 capas
- Formato de envasado: Latas de 10L.

Aplicación

- Proporción de mezcla 65:35 en volume, 70:30
- Vida de la mezcla 45 minutos a 20°C
- Método Rodillo
- Espesor recomendado Ver proceso de trabajo

Ficha técnica

Preparación y sellado según la naturaleza del soporte

Los soportes deben ser sólidos y deben estar limpios y perfectamente nivelados. Asimismo, deben estar completamente fraguados, secos y exentos de polvo.

Hormigones y morteros de cemento portland con acabados porosos no enlucidos

- Lijado o granallado mecánicos y aspiración del polvo residual.
- Aplicación a rodillo de una o más capas de resina epoxi y adición de un 10% de disolventeepoxy.

Hormigones con acabados fratasados y enlucidos, con o sin incorporación de endurecedores hidráulicos superficiales

- Granallado o amolado mecánicos y aspiración del polvo residual.
- Aplicación a rodillo de una o más capas de resina epoxi y adición de un 10% de disolventeepoxy.

Hormigones con acabados fratasados y enlucidos, con o sin incorporación de endurecedores hidráulicos superficiales.

Requerimientos ligeros:

- Lijado mecánico y aspiración del polvo residual.
- Aplicación de una capa promotora de adherencia, mediante lijadora orbital provista de disco abrasivo tipo scotch-brite.

Procesos de trabajo específico

- Limpieza juntas de retracción y aspiración polvo residual
- En caso de aplicar sobre pintura epoxi, lijar de manera que se abra el poro de la superficie
- Colocación conexiones tomas de tierra y armadura de des carga

Capa Intermedia:

- Aplicación a rodillo de la capa intermedia conductora negra 912.50302
- Peinado de la capa con el mismo rodillo y en el mismo sentido para obtener textura con espesor uniforme. Tiempo de secado mínimo: 24 horas
- Aplicación a rodillo de una (no llega a cubrir la capa intermedia negra) o 2 capas de pintura gris con un 10% de disolvente epoxy (cubre la capa intermedia negra dejando un acabado brillante gris).
- Extensión y peinado de la pintura en el mismo sentido que la capa intermedia conductora.
- Intervalo entre capas 12 horas

Observaciones

Ficha técnica

Problemas

Burbujas en el pavimento

Existen pavimentos de hormigón muy porosos. Esto hace que, en el proceso de aplicación, la imprimación no se introduzca por completo en el poro. El poro genera filtraciones de aire, pudiendo provocar las burbujas.

Solución

Si la burbuja está localizada únicamente en un punto, se deberá lijar la superficie con una lija de mano hasta nivelarla con el resto. Posteriormente aplicar una masilla de poliéster sobre la superficie afectada. Una vez seca aplicar directamente la pintura de acabado. Mantendremos su homogeneidad de conductividad ya que estará unida por un efecto malla.

Seguridad

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local.

Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos.

Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

Códigos

Código	Descripción
911.50301	Pintura gris electrostática conductiva



Escanee el QR para
más información